



Outillage métal dur Rectifiage centerless

Catalogue



vasconi^{SA}
SWISS TOOLS SOLUTIONS



Christophe De Gennaro
General Manager

Qui sommes-nous ?

VASCONI SA est une entreprise Suisse leader dans la fabrication d'outils en métal dur, et dans la rectification Centerless.

Elle répond aux exigences des secteurs :

- ▀ de l'industrie horlogère,
- ▀ du médical, de l'automobile et autres industries.

De grandes manufactures horlogères lui font confiance.

Nos atouts

De pièces unitaires spécifiques à pièces en série, VASCONI SA développe et fabrique des outils de coupe de précision alliant PERFORMANCE et QUALITÉ. De la conception à la fabrication, VASCONI SA est un véritable partenaire pour ses clients. Sa vocation est de vous apporter une solution complète : outils, dessin, traitement, conditions de coupe, etc.

Nos produits

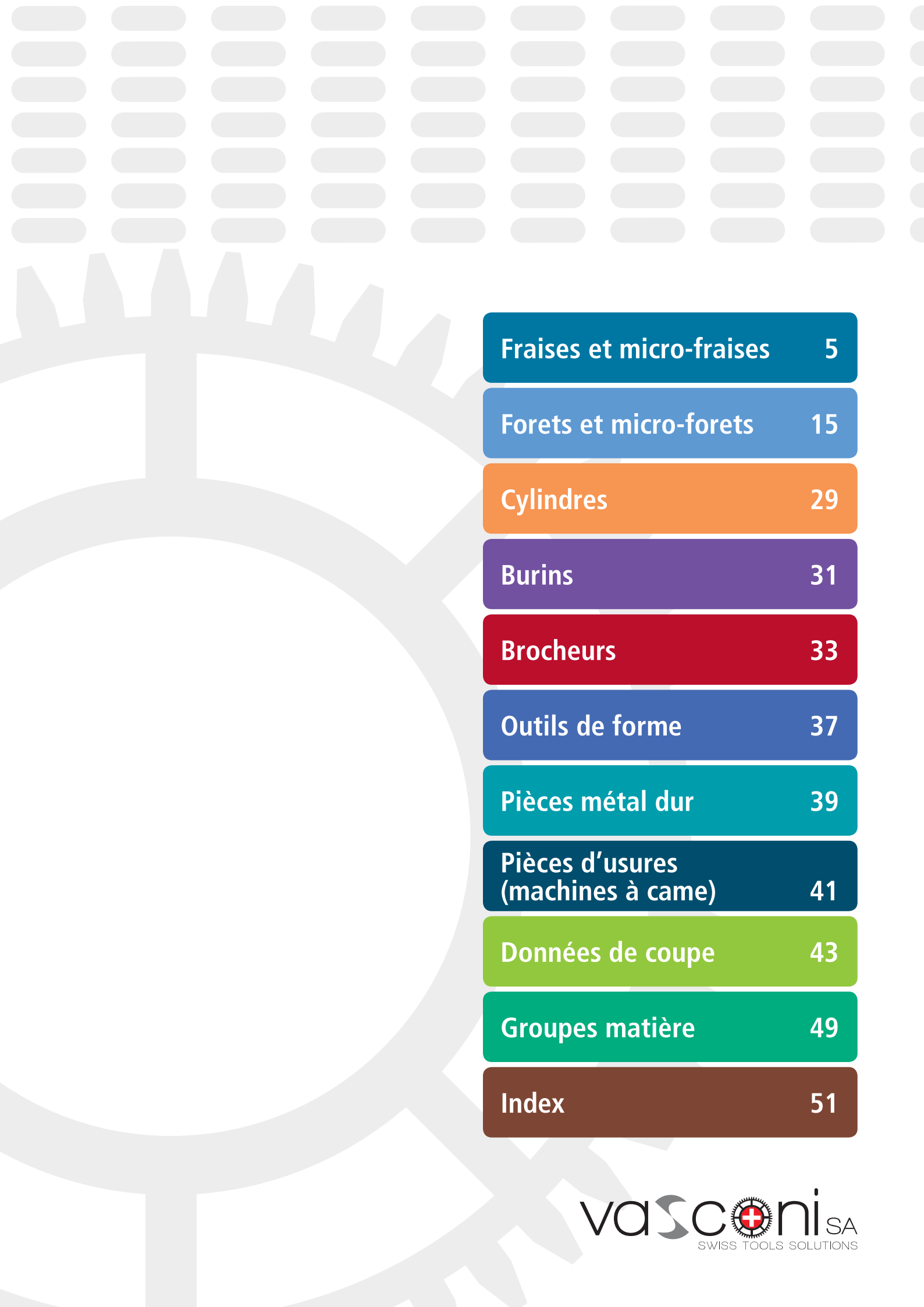
- ▀ Fraises de forme
- ▀ Étampes/Fraises à tourbillonner
- ▀ Outils spéciaux métal dur
- ▀ Canons
- ▀ Pièces mécaniques métal dur
- ▀ Becs et pastilles pour machine à came

Des équipements adaptés à vos exigences

Soucieuse de son efficacité, VASCONI SA choisit les meilleurs partenaires techniques. VASCONI SA dispose d'un parc machine équipé d'un suivi de production avec garantie de traçabilité, et de moyens de contrôles performants. Son équipe qualifiée et réactive est à l'écoute des demandes les plus complexes et variées.



Team Production de jour



Fraises et micro-fraises	5
Forets et micro-forets	15
Cylindres	29
Burins	31
Brocheurs	33
Outils de forme	37
Pièces métal dur	39
Pièces d'usures (machines à came)	41
Données de coupe	43
Groupe matière	49
Index	51



Fraises

micro-fraises

Fraises standards, fraises de forme en métal dur. Haute précision et qualité sont les adjectifs qui qualifient notre team de production.

Les plus grandes manufactures nous soumettent chaque jour de nouveaux challenges techniques. Du cylindre brut fritté en métal dur à la fraise polie montée sur votre machine, Vasconi SA est votre solution d'usinage.

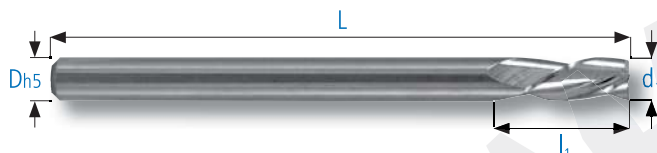


Mikrofräser 1 × d; λ 30°
 Micro fraise 1 × d; λ 30°
 Micro fresa 1 × d; λ 30°
 Micro end mill 1 × d; λ 30°

Art. MF1D30Z3



A 1+3	B 1+2	C 1+2
D 2-3 5-6	E 1	F -
	G -	



Angle vif	Nombre de dents Z3	Coupe au centre ✓
Angle d'hélice (λ) 30°	Angle de coupe 8-12°	Matière (MD) 10
Combi- naison ↔		

Conditions d'usage (Vc [m/min])

Acier	60/80
Alu	130/180
Inox	45/80
Laiton	100/200
Or	100/150
Titane	40/75



Calcul de la vitesse rotation : $n = 318 \times Vc / \text{résultat divisé par } d_1 = n$
 Calcul de la prise de passe : $fz = 0,004 \text{ à } 0,006 \times d = fz$
 Calcul de l'avance : $F = fz \times n \times Z$ (nombre de dents de l'outil) = F en mm/mn

REVÊTEMENT
sur demande

Détails techniques (en mm)

d ₁	L ₁	D	L
0,30	0,30	3,00	38,00
0,35	0,35	3,00	38,00
0,40	0,40	3,00	38,00
0,45	0,45	3,00	38,00
0,50	0,50	3,00	38,00
0,55	0,55	3,00	38,00
0,60	0,60	3,00	38,00
0,65	0,65	3,00	38,00
0,70	0,70	3,00	38,00
0,75	0,75	3,00	38,00
0,80	0,80	3,00	38,00
0,85	0,85	3,00	38,00
0,90	0,90	3,00	38,00
0,95	0,95	3,00	38,00
1,00	1,00	3,00	38,00

d ₁	L ₁	D	L
1,05	1,05	3,00	38,00
1,10	1,10	3,00	38,00
1,15	1,15	3,00	38,00
1,20	1,20	3,00	38,00
1,25	1,25	3,00	38,00
1,30	1,30	3,00	38,00
1,35	1,35	3,00	38,00
1,40	1,40	3,00	38,00
1,45	1,45	3,00	38,00
1,50	1,50	3,00	38,00
1,55	1,55	3,00	38,00
1,60	1,60	3,00	38,00
1,65	1,65	3,00	38,00
1,70	1,70	3,00	38,00
1,75	1,75	3,00	38,00

d ₁	L ₁	D	L
1,80	1,80	3,00	38,00
1,85	1,85	3,00	38,00
1,90	1,90	3,00	38,00
1,95	1,95	3,00	38,00
2,00	2,00	3,00	38,00
2,10	2,10	3,00	38,00
2,20	2,20	3,00	38,00
2,30	2,30	3,00	38,00
2,40	2,40	3,00	38,00
2,50	2,50	3,00	38,00
2,60	2,60	3,00	38,00
2,70	2,70	3,00	38,00
2,80	2,80	3,00	38,00
2,90	2,90	3,00	38,00
3,00	3,00	3,00	38,00



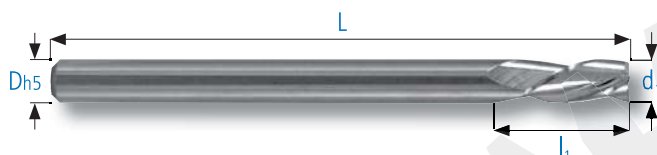
Mikrofräser 2 × d; λ 30°
 Micro fraise 2 × d; λ 30°
 Micro fresa 2 × d; λ 30°
 Micro end mill 2 × d; λ 30°

Art. MF2D30Z3



SWISS
made

A 1+3	B 1+2	C 1+2	
D 2-3 5-6	E 1	F -	G -



Angle vif	Nombre de dents Z3	Coupe au centre ✓
Angle d'hélice (λ) 30°	Angle de coupe 8-12°	Matière (MD) 10
Combi- naison ↔		

Conditions d'usage (Vc [m/min])

Acier	60/80
Alu	130/180
Inox	45/80
Laiton	100/200
Or	100/150
Titane	40/75



Calcul de la vitesse rotation : $n = 318 \times Vc / \text{résultat divisé par } d_1 = n$
 Calcul de la prise de passe : $fz = 0,004 \text{ à } 0,006 \times d = fz$
 Calcul de l'avance : $F = fz \times n \times Z$ (nombre de dents de l'outil) = F en mm/mn

**APPLICATIONS
SPÉCIALES
sur demande**

REVÊTEMENT
sur demande

Détails techniques (en mm)

d ₁	l ₁	D	L	d ₁	l ₁	D	L	d ₁	l ₁	D	L
0,30	0,60	3,00	38,00	1,05	2,10	3,00	38,00	1,80	3,60	3,00	38,00
0,35	0,70	3,00	38,00	1,10	2,20	3,00	38,00	1,85	3,70	3,00	38,00
0,40	0,80	3,00	38,00	1,15	2,30	3,00	38,00	1,90	3,80	3,00	38,00
0,45	0,90	3,00	38,00	1,20	2,40	3,00	38,00	1,95	3,90	3,00	38,00
0,50	1,00	3,00	38,00	1,25	2,50	3,00	38,00	2,00	4,00	3,00	38,00
0,55	1,10	3,00	38,00	1,30	2,60	3,00	38,00	2,10	4,20	3,00	38,00
0,60	1,20	3,00	38,00	1,35	2,70	3,00	38,00	2,20	4,40	3,00	38,00
0,65	1,30	3,00	38,00	1,40	2,80	3,00	38,00	2,30	4,60	3,00	38,00
0,70	1,40	3,00	38,00	1,45	2,90	3,00	38,00	2,40	4,80	3,00	38,00
0,75	1,50	3,00	38,00	1,50	3,00	3,00	38,00	2,50	5,00	3,00	38,00
0,80	1,60	3,00	38,00	1,55	3,10	3,00	38,00	2,60	5,20	3,00	38,00
0,85	1,70	3,00	38,00	1,60	3,20	3,00	38,00	2,70	5,40	3,00	38,00
0,90	1,80	3,00	38,00	1,65	3,30	3,00	38,00	2,80	5,60	3,00	38,00
0,95	1,90	3,00	38,00	1,70	3,40	3,00	38,00	2,90	5,80	3,00	38,00
1,00	2,00	3,00	38,00	1,75	3,50	3,00	38,00	3,00	6,00	3,00	38,00



vasconi SA
SWISS TOOLS SOLUTIONS

Via Scersesa 1 • Zona industriale 3 • CH-6805 Mezzovico
 Tél +41 91 945 35 51 • Fax +41 91 945 27 58 • info@vasconi.ch

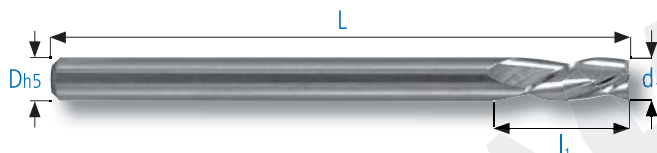
Mikrofräser 3 × d; λ 30°
 Micro fraise 3 × d; λ 30°
 Micro fresa 3 × d; λ 30°
 Micro end mill 3 × d; λ 30°

Art. MF3D30Z3



SWISS
made

A 1+3	B 1+2	C 1+2
D 2-3 5-6	E 1	F -
	G -	



Angle vif	Nombre de dents Z3	Coupe au centre ✓
Angle d'hélice (λ) 30°	Angle de coupe 8-12°	Matière (MD) 10
Combi- naison ↔		

Conditions d'usage (Vc [m/min])

Acier	60/80
Alu	130/280
Inox	45/80
Laiton	100/200
Or	100/150
Titane	40/75



Calcul de la vitesse rotation : $n = 318 \times Vc / \text{résultat divisé par } d_1 = n$

Calcul de la prise de passe : $fz = 0,004 \text{ à } 0,006 \times d = fz$

Calcul de l'avance : $F = fz \times n \times Z$ (nombre de dents de l'outil) = F en mm/mn

REVÊTEMENT
sur demande

Détails techniques (en mm)

d ₁	l ₁	D	L
0,30	0,90	3,00	38,00
0,35	1,05	3,00	38,00
0,40	1,20	3,00	38,00
0,45	1,35	3,00	38,00
0,50	1,50	3,00	38,00
0,55	1,65	3,00	38,00
0,60	1,80	3,00	38,00
0,65	1,95	3,00	38,00
0,70	2,10	3,00	38,00
0,75	2,25	3,00	38,00
0,80	2,40	3,00	38,00
0,85	2,55	3,00	38,00
0,90	2,70	3,00	38,00
0,95	2,85	3,00	38,00
1,00	3,00	3,00	38,00

d ₁	l ₁	D	L
1,05	3,15	3,00	38,00
1,10	3,30	3,00	38,00
1,15	3,45	3,00	38,00
1,20	3,60	3,00	38,00
1,25	3,75	3,00	38,00
1,30	3,90	3,00	38,00
1,35	4,05	3,00	38,00
1,40	4,20	3,00	38,00
1,45	4,35	3,00	38,00
1,50	4,50	3,00	38,00
1,55	4,65	3,00	38,00
1,60	4,80	3,00	38,00
1,65	4,95	3,00	38,00
1,70	5,10	3,00	38,00
1,75	5,25	3,00	38,00

d ₁	l ₁	D	L
1,80	5,40	3,00	38,00
1,85	5,55	3,00	38,00
1,90	5,70	3,00	38,00
1,95	5,85	3,00	38,00
2,00	6,00	3,00	38,00
2,10	6,30	3,00	38,00
2,20	6,60	3,00	38,00
2,30	6,90	3,00	38,00
2,40	7,20	3,00	38,00
2,50	7,50	3,00	38,00
2,60	7,80	3,00	38,00
2,70	8,10	3,00	38,00
2,80	8,40	3,00	38,00
2,90	8,70	3,00	38,00
3,00	9,00	3,00	38,00



Fräser schaft Ø 6,0
 Fraise corps Ø 6,0
 Fresa corpo Ø 6,0
 Micro end mill Shank Ø 6,0

Art. RENF6



SWISS
made

A 1+3	B 1+2	C 1+2
D 2-3 5-6	E 1	F -
	G -	



Angle vif 	Nombre de dents Z3	Coupe au centre
Angle d'hélice (λ) 30°	Angle de coupe 8-12°	Matière (MD) 10
Combi- naison 		

Conditions d'usage (Vc [m/min])

Acier	60/80
Alu	130/180
Inox	45/80
Laiton	100/200
Or	100/150
Titane	40/75



Calcul de la vitesse rotation : $n = 318 \times Vc / \text{résultat divisé par } d_1 = n$
 Calcul de la prise de passe : $fz = 0,004 \text{ à } 0,006 \times d = fz$
 Calcul de l'avance : $F = fz \times n \times Z$ (nombre de dents de l'outil) = F en mm/mn

**APPLICATIONS
SPÉCIALES
sur demande**

REVÊTEMENT
sur demande



Détails techniques (en mm)

d_1	l_1	D	L
1,00	3,00	6,00	51,00
1,50	3,00	6,00	51,00
2,00	3,00	6,00	51,00
2,50	3,00	6,00	51,00
3,00	4,00	6,00	51,00

d_1	l_1	D	L
3,50	4,00	6,00	51,00
4,00	5,00	6,00	51,00
4,50	5,00	6,00	51,00
5,00	6,00	6,00	51,00
6,00	7,00	6,00	51,00



vasconi SA
SWISS TOOLS SOLUTIONS

Via Scersesa 1 • Zona industriale 3 • CH-6805 Mezzovico
 Tél +41 91 945 35 51 • Fax +41 91 945 27 58 • info@vasconi.ch

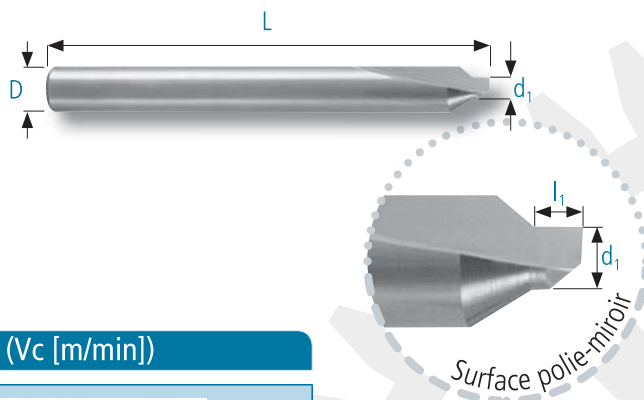
Gerade genuteter Fräser – 1 Zahn
 Fraise taille droite – 1 dent
 Fresa taglio diritto – 1 dente
 Straight fluted end mill – 1 flute

Art. ECOFINISH



SWISS
made

A 1+3	B 1+2	C 1+2	
D 2-3 5-6	E 1	F -	G 1



Angle vif	Nombre de dents 1	Coupe au centre
Angle d'hélice (λ) 0°	Matière (MD) 10	

Conditions d'usage (Vc [m/min])

Acier	60/80
Alu	120/250
Inox	45/80
Laiton	110/200
Or	90/150
Titane	35/70



Calcul de la vitesse rotation : $n = 318 \times Vc / \text{résultat divisé par } d_1 = n$
 Calcul de la prise de passe : $fz = 0,004 \text{ à } 0,006 \times d = fz$
 Calcul de l'avance : $F = fz \times n \times Z$ (nombre de dents de l'outil) = F en mm/mn

**APPLICATIONS
SÉRIALES
sur demande**

REVÊTEMENT
sur demande

Détails techniques (en mm)

d ₁	l ₁	D	L
0,30	0,45	3,00	38,00
0,40	0,60	3,00	38,00
0,50	0,75	3,00	38,00
0,60	0,90	3,00	38,00
0,70	1,05	3,00	38,00
0,80	1,20	3,00	38,00
0,90	1,35	3,00	38,00
1,00	1,50	3,00	38,00
1,10	1,65	3,00	38,00
1,20	1,80	3,00	38,00
1,30	1,95	3,00	38,00
1,40	2,10	3,00	38,00
1,50	2,25	3,00	38,00

d ₁	l ₁	D	L
1,60	2,40	3,00	38,00
1,70	2,55	3,00	38,00
1,80	2,70	3,00	38,00
1,90	2,85	3,00	38,00
2,00	3,00	3,00	38,00
2,10	3,15	3,00	38,00
2,20	3,30	3,00	38,00
2,30	3,45	3,00	38,00
2,40	3,60	3,00	38,00
2,50	3,75	3,00	38,00
2,60	3,90	3,00	38,00
2,70	4,05	3,00	38,00
2,80	4,20	3,00	38,00

d ₁	l ₁	D	L
2,90	4,35	3,00	38,00
3,00	4,50	3,00	38,00
3,10	4,65	4,00	38,00
3,20	4,80	4,00	38,00
3,30	4,95	4,00	38,00
3,40	5,10	4,00	38,00
3,50	5,25	4,00	38,00
3,60	5,40	4,00	38,00
3,70	5,55	4,00	38,00
3,80	5,70	4,00	38,00
3,90	5,85	4,00	38,00
4,00	6,00	4,00	38,00
5,00	7,50	5,00	38,00



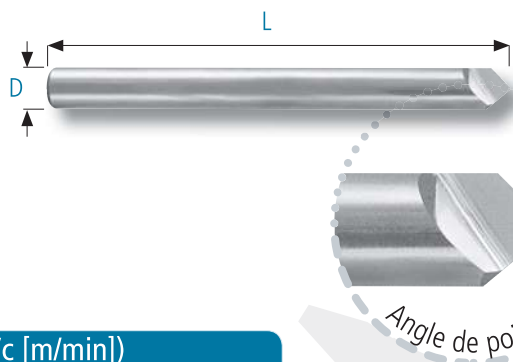
Gravierfräser 30°, mit Fläche
 Fraise à graver 30°, avec plat
 Fresa per incidere 30°, con piano
 Engraving mill 30°, with flat

Art. FGR30



SWISS
made

A 1+3	B 1+2	C 1+2	
D 1+8	E 1	F -	G 1



	Nombre de dents	Matière (MD)
	1	10
Angle d'hélice (λ)	Combinaison	Angle de pointe
0°		30°

Conditions d'usage (Vc [m/min])

Acier	100/200
Alu	180/250
Inox	100/200
Laiton	150/200
Or	180/220
Titane	50/100



Calcul de la vitesse rotation : $n = 318 \times Vc / \text{résultat divisé par } d_1 = n$
 Calcul de la prise de passe : $fz = 0,004 \text{ à } 0,006 \times d = fz$
 Calcul de l'avance : $F = fz \times n \times Z$ (nombre de dents de l'outil) = F en mm/mn

**APPLICATIONS
SPÉCIALES
sur demande**

**REVÊTEMENT
sur demande**

Détails techniques (en mm)

d_1	Angle	D	L
0,02	30°	3,00	33,00
0,03	30°	3,00	33,00
0,04	30°	3,00	33,00
0,05	30°	3,00	33,00
0,06	30°	3,00	33,00
0,07	30°	3,00	33,00

d_1	Angle	D	L
0,08	30°	3,00	33,00
0,09	30°	3,00	33,00
0,10	30°	3,00	33,00
0,12	30°	3,00	33,00
0,15	30°	3,00	33,00



vasconi SA
SWISS TOOLS SOLUTIONS

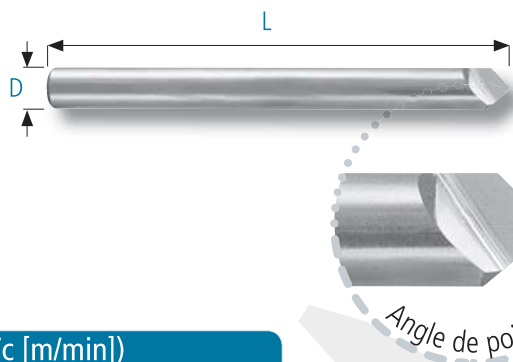
Via Scersesa 1 • Zona industriale 3 • CH-6805 Mezzovico
 Tél +41 91 945 35 51 • Fax +41 91 945 27 58 • info@vasconi.ch

Gravierfräser 60°, mit Fläche
 Fraise à graver 60°, avec plat
 Fresa per incidere 60°, con faccia
 Engraving mill 60°, with flat

Art. FGR60



A 1+3	B 1+2	C 1+2	
D 1+8	E 1	F -	G 1



	Nombre de dents	Matière (MD)
	1	10
Angle d'hélice (λ)	Combinaison	Angle de pointe
0°		60°

Conditions d'usage (Vc [m/min])

Acier	100/200
Alu	180/250
Inox	100/200
Laiton	150/200
Or	180/220
Titane	50/100



Calcul de la vitesse rotation : $n = 318 \times Vc / \text{résultat divisé par } d_1 = n$
 Calcul de la prise de passe : $fz = 0,004 \text{ à } 0,006 \times d = fz$
 Calcul de l'avance : $F = fz \times n \times Z$ (nombre de dents de l'outil) = F en mm/mn

REVÊTEMENT
sur demande

Détails techniques (en mm)

d_1	Angle	D	L
0,02	60°	3,00	33,00
0,03	60°	3,00	33,00
0,04	60°	3,00	33,00
0,05	60°	3,00	33,00
0,06	60°	3,00	33,00
0,07	60°	3,00	33,00

d_1	Angle	D	L
0,08	60°	3,00	33,00
0,09	60°	3,00	33,00
0,10	60°	3,00	33,00
0,12	60°	3,00	33,00
0,15	60°	3,00	33,00



Gravierfräser 90°, mit Fläche
 Fraise à graver 90°, avec plat
 Fresa per incidere 90°, con faccia
 Engraving mill 90°, with flat

Art. FGR90



SWISS
made

A 1+3	B 1+2	C 1+2	
D 1+8	E 1	F -	G 1



Nombre de dents	Matière (MD)
1	10
Combinaison	Angle de pointe
	90°

Conditions d'usage (Vc [m/min])

Acier	100/200
Alu	180/250
Inox	100/200
Laiton	150/200
Or	180/220
Titane	50/100



Calcul de la vitesse rotation : $n = 318 \times Vc / \text{résultat divisé par } d_1 = n$
 Calcul de la prise de passe : $fz = 0,004 \text{ à } 0,006 \times d = fz$
 Calcul de l'avance : $F = fz \times n \times Z$ (nombre de dents de l'outil) = F en mm/mn

**APPLICATIONS
SPÉCIALES
sur demande**

**REVÊTEMENT
sur demande**

Détails techniques (en mm)

d_1	Angle	D	L
0,02	90°	3,00	33,00
0,03	90°	3,00	33,00
0,04	90°	3,00	33,00
0,05	90°	3,00	33,00
0,06	90°	3,00	33,00
0,07	90°	3,00	33,00

d_1	Angle	D	L
0,08	90°	3,00	33,00
0,09	90°	3,00	33,00
0,10	90°	3,00	33,00
0,12	90°	3,00	33,00
0,15	90°	3,00	33,00



vasconi SA
SWISS TOOLS SOLUTIONS

Via Scersesa 1 • Zona industriale 3 • CH-6805 Mezzovico
 Tél +41 91 945 35 51 • Fax +41 91 945 27 58 • info@vasconi.ch



Forets

micro-forets
centreurs/angleurs

Vasconi SA propose une gamme de mèches de précision pour compléter sa gamme.



Mikro-NC-Anbohrer und Anfaser 60°
 Micro foret à pointer NC et chanfreiner 60°
 Micro punta a centrare e smusso NC 60°
 Micro NC spotting drill and chamfering 60°

Art. MFPNC60



SWISS
made

A 1+3	B 1+2	C 1+2	
D 1+8	E 1	F -	G 1



Angle d'hélice (λ) 20°	Nombre de dents Z2	Matière (MD) 10
		Angle de pointe 60°

Conditions d'usage (Vc [m/min])

Acier	15/25
Alu	30/45
Inox	6/20
Laiton	10/30
Or	10/30
Titane	20/30



Calcul de la vitesse rotation : $n = 318 \times Vc / \text{résultat divisé par } d_1 = n$

Calcul de la prise de passe : $fz = 0,004 \text{ à } 0,006 \times d = fz$

Calcul de l'avance : $F = fz \times n \times Z$ (nombre de dents de l'outil) = F en mm/mn

REVÊTEMENT
sur demande

Détails techniques (en mm)

d ₁	l ₁	D	L
0,50	1,50	3,00	38,00
0,60	1,50	3,00	38,00
0,70	1,50	3,00	38,00
0,80	2,00	3,00	38,00
0,90	2,00	3,00	38,00
1,00	2,00	3,00	38,00
1,10	2,50	3,00	38,00
1,20	2,50	3,00	38,00
1,30	2,50	3,00	38,00
1,40	3,00	3,00	38,00
1,50	3,00	3,00	38,00
1,60	3,00	3,00	38,00
1,70	4,00	3,00	38,00

d ₁	l ₁	D	L
1,80	4,00	3,00	38,00
1,90	4,00	3,00	38,00
2,00	5,00	3,00	38,00
2,10	5,00	3,00	38,00
2,20	5,00	3,00	38,00
2,30	6,00	3,00	38,00
2,40	6,00	3,00	38,00
2,50	6,00	3,00	38,00
2,60	7,00	3,00	38,00
2,70	7,00	3,00	38,00
2,80	7,00	3,00	38,00
2,90	7,00	3,00	38,00
3,00	9,50	3,00	38,00



Mikro-NC-Anbohrer 90°

Micro foret à pointer NC 90°

Micro punta a centrare NC 90°

Micro NC spotting drill 90°

Art. MFPNC90



SWISS
made

A 1+3	B 1+2	C 1+2	
D 1+8	E 1	F -	G 1



Angle d'hélice (λ) 20°	Nombre de dents Z2	Matière (MD) 10
		Angle de pointe 90°

Conditions d'usage (Vc [m/min])

Acier	15/25
Alu	30/45
Inox	6/20
Laiton	10/30
Or	10/30
Titane	20/30



Calcul de la vitesse rotation : $n = 318 \times Vc / \text{résultat divisé par } d_1 = n$

Calcul de la prise de passe : $fz = 0,004 \text{ à } 0,006 \times d = fz$

Calcul de l'avance : $F = fz \times n \times Z$ (nombre de dents de l'outil) = F en mm/mn

**APPLICATIONS
SPÉCIALES
sur demande**

**REVÊTEMENT
sur demande**

Détails techniques (en mm)

d ₁	l ₁	D	L
0,50	1,50	3,00	38,00
0,60	1,50	3,00	38,00
0,70	1,50	3,00	38,00
0,80	2,00	3,00	38,00
0,90	2,00	3,00	38,00
1,00	2,00	3,00	38,00
1,10	2,50	3,00	38,00
1,20	2,50	3,00	38,00
1,30	2,50	3,00	38,00
1,40	3,00	3,00	38,00
1,50	3,00	3,00	38,00
1,60	3,00	3,00	38,00
1,70	4,00	3,00	38,00

d ₁	l ₁	D	L
1,80	4,00	3,00	38,00
1,90	4,00	3,00	38,00
2,00	5,00	3,00	38,00
2,10	5,00	3,00	38,00
2,20	5,00	3,00	38,00
2,30	6,00	3,00	38,00
2,40	6,00	3,00	38,00
2,50	6,00	3,00	38,00
2,60	7,00	3,00	38,00
2,70	7,00	3,00	38,00
2,80	7,00	3,00	38,00
2,90	7,00	3,00	38,00
3,00	9,50	3,00	38,00



vasconi SA
SWISS TOOLS SOLUTIONS

Via Scersesa 1 • Zona industriale 3 • CH-6805 Mezzovico
Tél +41 91 945 35 51 • Fax +41 91 945 27 58 • info@vasconi.ch

Mikrobohrer 2 × d
 Micro foret 2 × d
 Micro punta 2 × d
 Micro drill 2 × d

Art. MFT2D1530



SWISS
made

A 1+3	B 1+2	C 1+2	
D 1-5-8	E 1	F -	G 1



Nombre de dents 2	Matière (MD) 10
Angle d'hélice (°) 30°	Angle de pointe 130°

Conditions d'usage

Voir rubrique « Données de coupe », p. 43.



Conditionnement

En boîte de 10 pièces.

REVÊTEMENT
sur demande

Détails techniques (en mm)

d ₁	l ₁	D	L
0,10	0,35	1,50	30,00
0,11	0,35	1,50	30,00
0,12	0,35	1,50	30,00
0,13	0,40	1,50	30,00
0,14	0,40	1,50	30,00
0,15	0,40	1,50	30,00
0,16	0,40	1,50	30,00
0,17	0,50	1,50	30,00
0,18	0,50	1,50	30,00
0,19	0,50	1,50	30,00
0,20	0,55	1,50	30,00
0,21	0,55	1,50	30,00
0,22	0,60	1,50	30,00
0,23	0,60	1,50	30,00
0,24	0,60	1,50	30,00

d ₁	l ₁	D	L
0,25	0,70	1,50	30,00
0,26	0,70	1,50	30,00
0,27	0,70	1,50	30,00
0,28	0,80	1,50	30,00
0,29	0,80	1,50	30,00
0,30	0,90	1,50	30,00
0,31	0,90	1,50	30,00
0,32	0,90	1,50	30,00
0,33	0,90	1,50	30,00
0,34	0,90	1,50	30,00
0,35	0,90	1,50	30,00
0,36	0,95	1,50	30,00
0,37	0,95	1,50	30,00
0,38	0,95	1,50	30,00
0,39	0,95	1,50	30,00

d ₁	l ₁	D	L
0,40	0,80	1,50	30,00
0,41	0,82	1,50	30,00
0,42	0,84	1,50	30,00
0,43	0,86	1,50	30,00
0,44	0,88	1,50	30,00
0,45	0,90	1,50	30,00
0,46	0,92	1,50	30,00
0,47	0,94	1,50	30,00
0,48	0,96	1,50	30,00
0,49	0,98	1,50	30,00
0,50	1,00	1,50	30,00
0,51	1,02	1,50	30,00
0,52	1,04	1,50	30,00
0,53	1,06	1,50	30,00
0,54	1,08	1,50	30,00

d ₁	l ₁	D	L
0,55	1,10	1,50	30,00
0,56	1,12	1,50	30,00
0,57	1,14	1,50	30,00
0,58	1,16	1,50	30,00
0,59	1,18	1,50	30,00
0,60	1,20	1,50	30,00
0,61	1,22	1,50	30,00
0,62	1,24	1,50	30,00
0,63	1,26	1,50	30,00
0,64	1,28	1,50	30,00
0,65	1,30	1,50	30,00
0,66	1,32	1,50	30,00
0,67	1,34	1,50	30,00
0,68	1,36	1,50	30,00
0,69	1,38	1,50	30,00





SWISS
made

d ₁	l ₁	D	L
0,70	1,40	1,50	30,00
0,71	1,42	1,50	30,00
0,72	1,44	1,50	30,00
0,73	1,46	1,50	30,00
0,74	1,48	1,50	30,00
0,75	1,50	1,50	30,00
0,76	1,52	1,50	30,00
0,77	1,54	1,50	30,00

d ₁	l ₁	D	L
0,78	1,56	1,50	30,00
0,79	1,58	1,50	30,00
0,80	1,60	1,50	30,00
0,81	1,62	1,50	30,00
0,82	1,64	1,50	30,00
0,83	1,66	1,50	30,00
0,84	1,68	1,50	30,00
0,85	1,70	1,50	30,00

d ₁	l ₁	D	L
0,86	1,72	1,50	30,00
0,87	1,74	1,50	30,00
0,88	1,76	1,50	30,00
0,89	1,78	1,50	30,00
0,90	1,80	1,50	30,00
0,91	1,82	1,50	30,00
0,92	1,84	1,50	30,00
0,93	1,86	1,50	30,00

d ₁	l ₁	D	L
0,94	1,88	1,50	30,00
0,95	1,90	1,50	30,00
0,96	1,92	1,50	30,00
0,97	1,94	1,50	30,00
0,98	1,96	1,50	30,00
0,99	1,98	1,50	30,00
1,00	2,00	1,50	30,00

APPLICATIONS
SPECIALES
sur demande



vasconi SA
SWISS TOOLS SOLUTIONS

Via Scersesa 1 • Zona industriale 3 • CH-6805 Mezzovico
Tél +41 91 945 35 51 • Fax +41 91 945 27 58 • info@vasconi.ch

Mikro Pilotbohrer 2 × d

Micro foret de préperçage 2 × d

Micro punta per preforo 2 × d

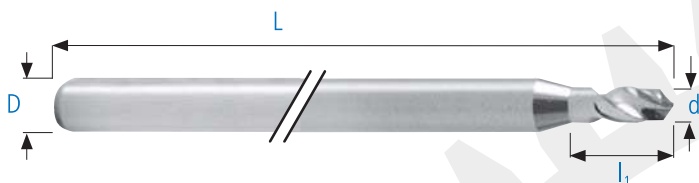
Micro pilot drill 2 × d

Art. MFT2D3038



SWISS
made

A	B	C
1+3	1+2	-
D	E	F
1-5-8	1	-
G		
1		



Nombre de dents	Matière
2	10
Angle d'hélice (λ)	Angle de pointe
30°	130°

Conditions d'usage

Voir rubrique « Données de coupe », p. 43.



Conditionnement

En boîte de 10 pièces.

REVÊTEMENT
sur demande

Détails techniques (en mm)

d ₁	l ₁	D	L
0,10	0,35	3,00	38,00
0,11	0,35	3,00	38,00
0,12	0,35	3,00	38,00
0,13	0,40	3,00	38,00
0,14	0,40	3,00	38,00
0,15	0,40	3,00	38,00
0,16	0,40	3,00	38,00
0,17	0,50	3,00	38,00
0,18	0,50	3,00	38,00
0,19	0,50	3,00	38,00
0,20	0,55	3,00	38,00
0,21	0,55	3,00	38,00
0,22	0,60	3,00	38,00
0,23	0,60	3,00	38,00

d ₁	l ₁	D	L
0,24	0,60	3,00	38,00
0,25	0,70	3,00	38,00
0,26	0,70	3,00	38,00
0,27	0,70	3,00	38,00
0,28	0,80	3,00	38,00
0,29	0,80	3,00	38,00
0,30	0,90	3,00	38,00
0,31	0,90	3,00	38,00
0,32	0,90	3,00	38,00
0,33	0,90	3,00	38,00
0,34	0,90	3,00	38,00
0,35	0,90	3,00	38,00
0,36	0,95	3,00	38,00
0,37	0,95	3,00	38,00

d ₁	l ₁	D	L
0,38	0,95	3,00	38,00
0,39	0,95	3,00	38,00
0,40	0,80	3,00	38,00
0,41	0,82	3,00	38,00
0,42	0,84	3,00	38,00
0,43	0,86	3,00	38,00
0,44	0,88	3,00	38,00
0,45	0,90	3,00	38,00
0,46	0,92	3,00	38,00
0,47	0,94	3,00	38,00
0,48	0,96	3,00	38,00
0,49	0,98	3,00	38,00
0,50	1,00	3,00	38,00
0,51	1,02	3,00	38,00

d ₁	l ₁	D	L
0,52	1,04	3,00	38,00
0,53	1,06	3,00	38,00
0,54	1,08	3,00	38,00
0,55	1,10	3,00	38,00
0,56	1,12	3,00	38,00
0,57	1,14	3,00	38,00
0,58	1,16	3,00	38,00
0,59	1,18	3,00	38,00
0,60	1,20	3,00	38,00
0,61	1,22	3,00	38,00
0,62	1,24	3,00	38,00
0,63	1,26	3,00	38,00
0,64	1,28	3,00	38,00
0,65	1,30	3,00	38,00



d ₁	l ₁	D	L
0,66	1,32	3,00	38,00
0,67	1,34	3,00	38,00
0,68	1,36	3,00	38,00
0,69	1,38	3,00	38,00
0,70	1,40	3,00	38,00
0,71	1,42	3,00	38,00
0,72	1,44	3,00	38,00
0,73	1,46	3,00	38,00
0,74	1,48	3,00	38,00
0,75	1,50	3,00	38,00
0,76	1,52	3,00	38,00
0,77	1,54	3,00	38,00
0,78	1,56	3,00	38,00
0,79	1,58	3,00	38,00
0,80	1,60	3,00	38,00
0,81	1,62	3,00	38,00
0,82	1,64	3,00	38,00
0,83	1,66	3,00	38,00
0,84	1,68	3,00	38,00
0,85	1,70	3,00	38,00
0,86	1,72	3,00	38,00
0,87	1,74	3,00	38,00
0,88	1,76	3,00	38,00
0,89	1,78	3,00	38,00
0,90	1,80	3,00	38,00
0,91	1,82	3,00	38,00
0,92	1,84	3,00	38,00
0,93	1,86	3,00	38,00
0,94	1,88	3,00	38,00
0,95	1,90	3,00	38,00
0,96	1,92	3,00	38,00
0,97	1,94	3,00	38,00
0,98	1,96	3,00	38,00
0,99	1,98	3,00	38,00

d ₁	l ₁	D	L
1,00	2,00	3,00	38,00
1,01	2,02	3,00	38,00
1,02	2,04	3,00	38,00
1,03	2,06	3,00	38,00
1,04	2,08	3,00	38,00
1,05	2,10	3,00	38,00
1,06	2,12	3,00	38,00
1,07	2,14	3,00	38,00
1,08	2,16	3,00	38,00
1,09	2,18	3,00	38,00
1,10	2,20	3,00	38,00
1,11	2,22	3,00	38,00
1,12	2,24	3,00	38,00
1,13	2,26	3,00	38,00
1,14	2,28	3,00	38,00
1,15	2,30	3,00	38,00
1,16	2,32	3,00	38,00
1,17	2,34	3,00	38,00
1,18	2,36	3,00	38,00
1,19	2,38	3,00	38,00
1,20	2,40	3,00	38,00
1,21	2,42	3,00	38,00
1,22	2,44	3,00	38,00
1,23	2,46	3,00	38,00
1,24	2,48	3,00	38,00
1,25	2,50	3,00	38,00
1,26	2,52	3,00	38,00
1,27	2,54	3,00	38,00
1,28	2,56	3,00	38,00
1,29	2,58	3,00	38,00
1,30	2,60	3,00	38,00
1,31	2,62	3,00	38,00
1,32	2,64	3,00	38,00
1,33	2,66	3,00	38,00

d ₁	l ₁	D	L
1,34	2,68	3,00	38,00
1,35	2,70	3,00	38,00
1,36	2,72	3,00	38,00
1,37	2,74	3,00	38,00
1,38	2,76	3,00	38,00
1,39	2,78	3,00	38,00
1,40	2,80	3,00	38,00
1,41	2,82	3,00	38,00
1,42	2,84	3,00	38,00
1,43	2,86	3,00	38,00
1,44	2,88	3,00	38,00
1,45	2,90	3,00	38,00
1,46	2,92	3,00	38,00
1,47	2,94	3,00	38,00
1,48	2,96	3,00	38,00
1,49	2,98	3,00	38,00
1,50	3,00	3,00	38,00
1,51	3,02	3,00	38,00
1,52	3,04	3,00	38,00
1,53	3,06	3,00	38,00
1,54	3,08	3,00	38,00
1,55	3,10	3,00	38,00
1,56	3,12	3,00	38,00
1,57	3,14	3,00	38,00
1,58	3,16	3,00	38,00
1,59	3,18	3,00	38,00
1,60	3,20	3,00	38,00
1,61	3,22	3,00	38,00
1,62	3,24	3,00	38,00
1,63	3,26	3,00	38,00
1,64	3,28	3,00	38,00
1,65	3,30	3,00	38,00
1,66	3,32	3,00	38,00
1,67	3,34	3,00	38,00

d ₁	l ₁	D	L
1,68	3,36	3,00	38,00
1,69	3,38	3,00	38,00
1,70	3,40	3,00	38,00
1,71	3,42	3,00	38,00
1,72	3,44	3,00	38,00
1,73	3,46	3,00	38,00
1,74	3,48	3,00	38,00
1,75	3,50	3,00	38,00
1,76	3,52	3,00	38,00
1,77	3,54	3,00	38,00
1,78	3,56	3,00	38,00
1,79	3,58	3,00	38,00
1,80	3,60	3,00	38,00
1,81	3,62	3,00	38,00
1,82	3,64	3,00	38,00
1,83	3,66	3,00	38,00
1,84	3,68	3,00	38,00
1,85	3,70	3,00	38,00
1,86	3,72	3,00	38,00
1,87	3,74	3,00	38,00
1,88	3,76	3,00	38,00
1,89	3,78	3,00	38,00
1,90	3,80	3,00	38,00
1,91	3,82	3,00	38,00
1,92	3,84	3,00	38,00
1,93	3,86	3,00	38,00
1,94	3,88	3,00	38,00
1,95	3,90	3,00	38,00
1,96	3,92	3,00	38,00
1,97	3,94	3,00	38,00
1,98	3,96	3,00	38,00
1,99	3,98	3,00	38,00
2,00	4,00	3,00	38,00



Mikrobohrer 6 × d

Micro foret 6 × d

Micro punta 6 × d

Micro drill 6 × d

Art. MFT6D1030



SWISS
made

A 1+3	B 1+2	C -
D 1-5-8	E 1	F -
		G 1



Nombre de dents	Matière
2	10
Angle d'hélice (°)	Angle de pointe
30°	130°

Conditions d'usage

Voir rubrique « Données de coupe », p. 43.



REVÊTEMENT
sur demande

Détails techniques (en mm)

d ₁	l ₁	D	L
0,20	1,50	1,00	30,00
0,21	1,50	1,00	30,00
0,22	1,50	1,00	30,00
0,23	1,50	1,00	30,00
0,24	1,50	1,00	30,00
0,25	1,90	1,00	30,00
0,26	1,90	1,00	30,00
0,27	1,90	1,00	30,00
0,28	1,90	1,00	30,00
0,29	1,90	1,00	30,00
0,30	1,90	1,00	30,00
0,31	2,40	1,00	30,00
0,32	2,40	1,00	30,00
0,33	2,40	1,00	30,00

d ₁	l ₁	D	L
0,34	2,40	1,00	30,00
0,35	2,40	1,00	30,00
0,36	2,40	1,00	30,00
0,37	2,40	1,00	30,00
0,38	2,40	1,00	30,00
0,39	2,70	1,00	30,00
0,40	2,70	1,00	30,00
0,41	2,70	1,00	30,00
0,42	2,70	1,00	30,00
0,43	2,70	1,00	30,00
0,44	2,70	1,00	30,00
0,45	2,70	1,00	30,00
0,46	2,70	1,00	30,00
0,47	2,70	1,00	30,00

d ₁	l ₁	D	L
0,48	2,70	1,00	30,00
0,49	3,20	1,00	30,00
0,50	3,20	1,00	30,00
0,51	3,20	1,00	30,00
0,52	3,20	1,00	30,00
0,53	3,20	1,00	30,00
0,54	3,60	1,00	30,00
0,55	3,60	1,00	30,00
0,56	3,60	1,00	30,00
0,57	3,60	1,00	30,00
0,58	3,60	1,00	30,00
0,59	3,60	1,00	30,00
0,60	3,60	1,00	30,00
0,61	3,90	1,00	30,00

d ₁	l ₁	D	L
0,62	3,90	1,00	30,00
0,63	3,90	1,00	30,00
0,64	3,90	1,00	30,00
0,65	3,90	1,00	30,00
0,66	3,90	1,00	30,00
0,67	3,90	1,00	30,00
0,68	4,50	1,00	30,00
0,69	4,50	1,00	30,00
0,70	4,50	1,00	30,00
0,71	4,50	1,00	30,00
0,72	4,50	1,00	30,00
0,73	4,50	1,00	30,00
0,74	4,50	1,00	30,00
0,75	4,50	1,00	30,00



d ₁	I ₁	D	L
0,76	5,00	1,00	30,00
0,77	5,00	1,00	30,00
0,78	5,00	1,00	30,00
0,79	5,00	1,00	30,00
0,80	5,00	1,50	30,00
0,81	5,00	1,50	30,00
0,82	5,00	1,50	30,00
0,83	5,00	1,50	30,00
0,84	5,00	1,50	30,00
0,85	5,00	1,50	30,00
0,86	5,70	1,50	30,00
0,87	5,70	1,50	30,00
0,88	5,70	1,50	30,00
0,89	5,70	1,50	30,00
0,90	5,70	1,50	30,00
0,91	5,70	1,50	30,00
0,92	5,70	1,50	30,00
0,93	5,70	1,50	30,00
0,94	5,70	1,50	30,00

d ₁	I ₁	D	L
0,95	5,70	1,50	30,00
0,96	6,50	1,50	30,00
0,97	6,50	1,50	30,00
0,98	6,50	1,50	30,00
0,99	6,50	1,50	30,00
1,00	6,50	1,50	30,00
1,01	6,50	1,50	30,00
1,02	6,50	1,50	30,00
1,03	6,50	1,50	30,00
1,04	6,50	1,50	30,00
1,05	6,50	1,50	30,00
1,06	7,30	1,50	30,00
1,07	7,30	1,50	30,00
1,08	7,30	1,50	30,00
1,09	7,30	1,50	30,00
1,10	7,30	1,50	30,00
1,11	7,30	1,50	30,00
1,12	7,30	1,50	30,00
1,13	7,30	1,50	30,00

d ₁	I ₁	D	L
1,14	7,30	1,50	30,00
1,15	7,30	1,50	30,00
1,16	8,20	1,50	30,00
1,17	8,20	1,50	30,00
1,18	8,20	1,50	30,00
1,19	8,20	1,50	30,00
1,20	8,20	1,50	30,00
1,21	8,20	1,50	30,00
1,22	8,20	1,50	30,00
1,23	8,20	1,50	30,00
1,24	8,20	1,50	30,00
1,25	8,20	1,50	30,00
1,26	8,20	1,50	30,00
1,27	8,20	1,50	30,00
1,28	8,20	1,50	30,00
1,29	8,20	1,50	30,00
1,30	8,20	1,50	30,00
1,31	9,20	1,50	30,00
1,32	9,20	1,50	30,00

d ₁	I ₁	D	L
1,33	9,20	1,50	30,00
1,34	9,20	1,50	30,00
1,35	9,20	1,50	30,00
1,36	9,20	1,50	30,00
1,37	9,20	1,50	30,00
1,38	9,20	1,50	30,00
1,39	9,20	1,50	30,00
1,40	9,20	1,50	30,00
1,41	9,20	1,50	30,00
1,42	9,20	1,50	30,00
1,43	9,20	1,50	30,00
1,44	9,20	1,50	30,00
1,45	9,20	1,50	30,00
1,46	9,20	1,50	30,00
1,47	9,20	1,50	30,00
1,48	9,20	1,50	30,00
1,49	9,20	1,50	30,00
1,50	9,20	1,50	30,00

**APPLICATIONS
SPÉCIALES**
sur demande



Mikrobohrer TYPE N 6 × d
 Micro foret TYPE N 6 × d
 Micro punta TYPE N 6 × d
 Micro drill TYPE N 6 × d

Art. MFT6DN



SWISS
made

A 1+3	B 1	C 1+2
D 2-5 7-8	E -	F -
	G -	



Nombre de dents	Matière
2	10
Angle d'hélice (°)	Angle de pointe
30°	130°

Conditions d'usage

Voir rubrique « Données de coupe », p. 43.



REVÊTEMENT
sur demande

Détails techniques (en mm)

d ₁	I ₁	D	L	d ₁	I ₁	D	L	d ₁	I ₁	D	L	d ₁	I ₁	D	L
0,10 ▶ 0,12	0,50	1,00	25,00	0,57	3,60	1,00	25,00	0,71	4,40	1,00	25,00	0,85	5,00	1,50	25,00
0,13 ▶ 0,15	0,80	1,00	25,00	0,58	3,60	1,00	25,00	0,72	4,40	1,00	25,00	0,86	5,60	1,50	25,00
0,16 ▶ 0,19	1,10	1,00	25,00	0,59	3,60	1,00	25,00	0,73	4,40	1,00	25,00	0,87	5,60	1,50	25,00
0,20 ▶ 0,24	1,50	1,00	25,00	0,60	3,60	1,00	25,00	0,74	4,40	1,00	25,00	0,88	5,60	1,50	25,00
0,25 ▶ 0,30	2,10	1,00	25,00	0,61	3,90	1,00	25,00	0,75	4,40	1,00	25,00	0,89	5,60	1,50	25,00
0,31 ▶ 0,38	2,30	1,00	25,00	0,62	3,90	1,00	25,00	0,76	5,00	1,00	25,00	0,90	5,60	1,50	25,00
0,39 ▶ 0,49	2,80	1,00	25,00	0,63	3,90	1,00	25,00	0,77	5,00	1,00	25,00	0,91	5,60	1,50	25,00
0,50	3,15	1,00	25,00	0,64	3,90	1,00	25,00	0,78	5,00	1,00	25,00	0,92	5,60	1,50	25,00
0,51	3,15	1,00	25,00	0,65	3,90	1,00	25,00	0,79	5,00	1,00	25,00	0,93	5,60	1,50	25,00
0,52	3,15	1,00	25,00	0,66	3,90	1,00	25,00	0,80	5,00	1,50	25,00	0,94	5,60	1,50	25,00
0,53	3,15	1,00	25,00	0,67	3,90	1,00	25,00	0,81	5,00	1,50	25,00	0,95	5,60	1,50	25,00
0,54	3,60	1,00	25,00	0,68	4,40	1,00	25,00	0,82	5,00	1,50	25,00	0,96	6,40	1,50	25,00
0,55	3,60	1,00	25,00	0,69	4,40	1,00	25,00	0,83	5,00	1,50	25,00	0,97	6,40	1,50	25,00
0,56	3,60	1,00	25,00	0,70	4,40	1,00	25,00	0,84	5,00	1,50	25,00	0,98	6,40	1,50	25,00



d ₁	I ₁	D	L
0,99	6,40	1,50	25,00
1,00	6,40	1,50	25,00
1,01	6,40	1,50	25,00
1,02	6,40	1,50	25,00
1,03	6,40	1,50	25,00
1,04	6,40	1,50	25,00
1,05	6,40	1,50	25,00
1,06	7,20	1,50	25,00
1,07	7,20	1,50	25,00
1,08	7,20	1,50	25,00
1,09	7,20	1,50	25,00
1,10	7,20	1,50	25,00
1,11	7,20	1,50	25,00
1,12	7,20	1,50	25,00
1,13	7,20	1,50	25,00
1,14	7,20	1,50	25,00
1,15	7,20	1,50	25,00
1,16	8,10	1,50	25,00
1,17	8,10	1,50	25,00
1,18	8,10	1,50	25,00
1,19	8,10	1,50	25,00
1,20	8,10	1,50	25,00
1,21	8,10	1,50	25,00
1,22	8,10	1,50	25,00
1,23	8,10	1,50	25,00
1,24	8,10	1,50	25,00

d ₁	I ₁	D	L
1,25	8,10	1,50	25,00
1,26	8,10	1,50	25,00
1,27	8,10	1,50	25,00
1,28	8,10	1,50	25,00
1,29	8,10	1,50	25,00
1,30	8,10	1,50	25,00
1,31	9,10	1,50	25,00
1,32	9,10	1,50	25,00
1,33	9,10	1,50	25,00
1,34	9,10	1,50	25,00
1,35	9,10	1,50	25,00
1,36	9,10	1,50	25,00
1,37	9,10	1,50	25,00
1,38	9,10	1,50	25,00
1,39	9,10	1,50	25,00
1,40	9,10	1,50	25,00
1,41	9,10	1,50	25,00
1,42	9,10	1,50	25,00
1,43	9,10	1,50	25,00
1,44	9,10	1,50	25,00
1,45	9,10	1,50	25,00
1,46	9,10	1,50	25,00
1,47	9,10	1,50	25,00
1,48	9,10	1,50	25,00
1,49	9,10	1,50	25,00
1,50	9,10	1,50	25,00

d ₁	I ₁	D	L
1,51	11,10	1,50	25,00
1,52	11,10	1,50	25,00
1,53	11,10	1,50	25,00
1,54	11,10	1,50	25,00
1,55	11,10	1,50	25,00
1,56	11,10	1,50	25,00
1,57	11,10	1,50	25,00
1,58	11,10	1,50	25,00
1,59	11,10	1,50	25,00
1,60	11,10	1,50	25,00
1,61	11,10	1,50	25,00
1,62	11,10	1,50	25,00
1,63	11,10	1,50	25,00
1,64	11,10	1,50	25,00
1,65	11,10	1,50	25,00
1,66	11,10	1,50	25,00
1,67	11,10	1,50	25,00
1,68	11,10	1,50	25,00
1,69	11,10	1,50	25,00
1,70	11,10	1,50	25,00
1,71	11,10	1,50	25,00
1,72	11,10	1,50	25,00
1,73	11,10	1,50	25,00
1,74	11,10	1,50	25,00
1,75	11,10	1,50	25,00
1,76	11,10	1,50	25,00

d ₁	I ₁	D	L
1,77	11,10	1,50	25,00
1,78	11,10	1,50	25,00
1,79	11,10	1,50	25,00
1,80	11,10	1,50	25,00
1,81	11,10	1,50	25,00
1,82	11,10	1,50	25,00
1,83	11,10	1,50	25,00
1,84	11,10	1,50	25,00
1,85	11,10	1,50	25,00
1,86	11,10	1,50	25,00
1,87	11,10	1,50	25,00
1,88	11,10	1,50	25,00
1,89	11,10	1,50	25,00
1,90	11,10	1,50	25,00
1,91	11,10	1,50	25,00
1,92	11,10	1,50	25,00
1,93	11,10	1,50	25,00
1,94	11,10	1,50	25,00
1,95	11,10	1,50	25,00
1,96	11,10	1,50	25,00
1,97	11,10	1,50	25,00
1,98	11,10	1,50	25,00
1,99	11,10	1,50	25,00
2,00	11,10	1,50	25,00

**APPLICATIONS
SPÉCIALES**
sur demande



Mikrobohrer 6 × d

Micro foret 6 × d

Micro punta 6 × d

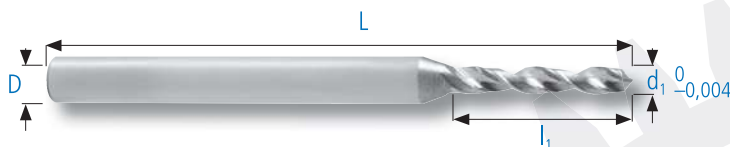
Micro drill 6 × d

Art. MFT6D3038



SWISS
made

A	B	C	
1+3	1+2	1+2	
D	E	F	G
1-5-8	1	-	1



Nombre de dents	Matière
2	10
Angle d'hélice (°)	Angle de pointe
35°	130°

Conditions d'usage

Voir rubrique « Données de coupe », p. 43.



REVÊTEMENT
sur demande

Détails techniques (en mm)

d ₁	l ₁	D	L	d ₁	l ₁	D	L	d ₁	l ₁	D	L	d ₁	l ₁	D	L
0,10 ▶ 0,12	0,50	3,00	38,00	0,57	3,60	3,00	38,00	0,71	4,40	3,00	38,00	0,85	5,00	3,00	38,00
0,13 ▶ 0,15	0,80	3,00	38,00	0,58	3,60	3,00	38,00	0,72	4,40	3,00	38,00	0,86	5,60	3,00	38,00
0,16 ▶ 0,19	1,10	3,00	38,00	0,59	3,60	3,00	38,00	0,73	4,40	3,00	38,00	0,87	5,60	3,00	38,00
0,20 ▶ 0,24	1,50	3,00	38,00	0,60	3,60	3,00	38,00	0,74	4,40	3,00	38,00	0,88	5,60	3,00	38,00
0,25 ▶ 0,30	2,10	3,00	38,00	0,61	3,90	3,00	38,00	0,75	4,40	3,00	38,00	0,89	5,60	3,00	38,00
0,31 ▶ 0,38	2,30	3,00	38,00	0,62	3,90	3,00	38,00	0,76	5,00	3,00	38,00	0,90	5,60	3,00	38,00
0,39 ▶ 0,49	2,80	3,00	38,00	0,63	3,90	3,00	38,00	0,77	5,00	3,00	38,00	0,91	5,60	3,00	38,00
0,50	3,15	3,00	38,00	0,64	3,90	3,00	38,00	0,78	5,00	3,00	38,00	0,92	5,60	3,00	38,00
0,51	3,15	3,00	38,00	0,65	3,90	3,00	38,00	0,79	5,00	3,00	38,00	0,93	5,60	3,00	38,00
0,52	3,15	3,00	38,00	0,66	3,90	3,00	38,00	0,80	5,00	3,00	38,00	0,94	5,60	3,00	38,00
0,53	3,15	3,00	38,00	0,67	3,90	3,00	38,00	0,81	5,00	3,00	38,00	0,95	5,60	3,00	38,00
0,54	3,60	3,00	38,00	0,68	4,40	3,00	38,00	0,82	5,00	3,00	38,00	0,96	6,40	3,00	38,00
0,55	3,60	3,00	38,00	0,69	4,40	3,00	38,00	0,83	5,00	3,00	38,00	0,97	6,40	3,00	38,00
0,56	3,60	3,00	38,00	0,70	4,40	3,00	38,00	0,84	5,00	3,00	38,00	0,98	6,40	3,00	38,00



d ₁	I ₁	D	L
0,99	6,40	3,00	38,00
1,00	6,40	3,00	38,00
1,01	6,40	3,00	38,00
1,02	6,40	3,00	38,00
1,03	6,40	3,00	38,00
1,04	6,40	3,00	38,00
1,05	6,40	3,00	38,00
1,06	7,20	3,00	38,00
1,07	7,20	3,00	38,00
1,08	7,20	3,00	38,00
1,09	7,20	3,00	38,00
1,10	7,20	3,00	38,00
1,11	7,20	3,00	38,00
1,12	7,20	3,00	38,00
1,13	7,20	3,00	38,00
1,14	7,20	3,00	38,00
1,15	7,20	3,00	38,00
1,16	8,10	3,00	38,00
1,17	8,10	3,00	38,00
1,18	8,10	3,00	38,00
1,19	8,10	3,00	38,00
1,20	8,10	3,00	38,00
1,21	8,10	3,00	38,00
1,22	8,10	3,00	38,00
1,23	8,10	3,00	38,00
1,24	8,10	3,00	38,00

d ₁	I ₁	D	L
1,25	8,10	3,00	38,00
1,26	8,10	3,00	38,00
1,27	8,10	3,00	38,00
1,28	8,10	3,00	38,00
1,29	8,10	3,00	38,00
1,30	8,10	3,00	38,00
1,31	9,10	3,00	38,00
1,32	9,10	3,00	38,00
1,33	9,10	3,00	38,00
1,34	9,10	3,00	38,00
1,35	9,10	3,00	38,00
1,36	9,10	3,00	38,00
1,37	9,10	3,00	38,00
1,38	9,10	3,00	38,00
1,39	9,10	3,00	38,00
1,40	9,10	3,00	38,00
1,41	9,10	3,00	38,00
1,42	9,10	3,00	38,00
1,43	9,10	3,00	38,00
1,44	9,10	3,00	38,00
1,45	9,10	3,00	38,00
1,46	9,10	3,00	38,00
1,47	9,10	3,00	38,00
1,48	9,10	3,00	38,00
1,49	9,10	3,00	38,00
1,50	9,10	3,00	38,00

d ₁	I ₁	D	L
1,51	11,10	3,00	38,00
1,52	11,10	3,00	38,00
1,53	11,10	3,00	38,00
1,54	11,10	3,00	38,00
1,55	11,10	3,00	38,00
1,56	11,10	3,00	38,00
1,57	11,10	3,00	38,00
1,58	11,10	3,00	38,00
1,59	11,10	3,00	38,00
1,60	11,10	3,00	38,00
1,61	11,10	3,00	38,00
1,62	11,10	3,00	38,00
1,63	11,10	3,00	38,00
1,64	11,10	3,00	38,00
1,65	11,10	3,00	38,00
1,66	11,10	3,00	38,00
1,67	11,10	3,00	38,00
1,68	11,10	3,00	38,00
1,69	11,10	3,00	38,00
1,70	11,10	3,00	38,00
1,71	11,10	3,00	38,00
1,72	11,10	3,00	38,00
1,73	11,10	3,00	38,00
1,74	11,10	3,00	38,00
1,75	11,10	3,00	38,00
1,76	11,10	3,00	38,00

d ₁	I ₁	D	L
1,77	11,10	3,00	38,00
1,78	11,10	3,00	38,00
1,79	11,10	3,00	38,00
1,80	11,10	3,00	38,00
1,81	11,10	3,00	38,00
1,82	11,10	3,00	38,00
1,83	11,10	3,00	38,00
1,84	11,10	3,00	38,00
1,85	11,10	3,00	38,00
1,86	11,10	3,00	38,00
1,87	11,10	3,00	38,00
1,88	11,10	3,00	38,00
1,89	11,10	3,00	38,00
1,90	11,10	3,00	38,00
1,91	11,10	3,00	38,00
1,92	11,10	3,00	38,00
1,93	11,10	3,00	38,00
1,94	11,10	3,00	38,00
1,95	11,10	3,00	38,00
1,96	11,10	3,00	38,00
1,97	11,10	3,00	38,00
1,98	11,10	3,00	38,00
1,99	11,10	3,00	38,00
2,00	11,10	3,00	38,00

**APPLICATIONS
SPÉCIALES**
sur demande



NC-Anbohrer 90°
 Foret à pointer NC 90°
 Punta a centrare NC 90°
 NC spotting drill 90°

Art. FPNC90



SWISS
made

A 1+3	B 1+2	C 1+2	
D 1-8	E -	F -	G 1



Nombre de dents	Matière
2	10
Angle d'hélice (°)	Angle de pointe
20°	90°

Conditions d'usage

Voir rubrique « Données de coupe », p. 43.



REVÊTEMENT
sur demande



Détails techniques (en mm)

d ₁	l ₁	D	L
2,00	8,50	2,00	25,00
3,00	9,50	3,00	32,00
4,00	10,50	4,00	40,00
5,00	16,00	5,00	50,00
6,00	16,00	6,00	50,00
8,00	20,00	8,00	60,00

d ₁	l ₁	D	L
10,00	22,00	10,00	70,00
12,00	22,00	12,00	70,00
14,00	25,00	14,00	75,00
16,00	25,00	16,00	75,00
20,00	35,00	20,00	75,00



Cylindres

Vasconi SA est la référence Suisse depuis de nombreuses années pour la rectification centerless de cylindres en métal dur. Notre capacité s'étend du diamètre 0,10 au diamètre 30,0 mm en longueur 330,0 mm ou tronçonné. Notre niveau de précision est le millième (0/0,001).

Les leaders du frittage barreaux métal dur nous font confiance pour la rectification et la distribution de leurs produits. Il est très important de maîtriser la flèche et la concentricité d'un cylindre pour produire un outil coupant haut de gamme.



Hartmetall vollstäbe geschliffen h5

Barreaux rectifiés métal dur h5

Barrette rettificata metallo duro h5

Solid rods carbide h5

Art. CYL.MD



SWISS
made

Détails techniques (en mm)

Ø Tol h5	L320	L103
1,00	320,00	103,00
1,50	320,00	103,00
2,00	320,00	103,00
2,50	320,00	103,00
3,00	320,00	103,00
3,50	320,00	103,00
4,00	320,00	103,00
4,50	320,00	103,00
5,00	320,00	103,00
5,50	320,00	103,00
6,00	320,00	103,00

Ø Tol h5	L320	L103
6,50	320,00	103,00
7,00	320,00	103,00
7,50	320,00	103,00
8,00	320,00	103,00
8,50	320,00	103,00
9,00	320,00	103,00
9,50	320,00	103,00
10,00	320,00	103,00
10,50	320,00	103,00
11,00	320,00	103,00
11,50	320,00	103,00

Ø Tol h5	L320	L103
12,00	320,00	103,00
12,50	320,00	103,00
13,00	320,00	103,00
14,00	320,00	103,00
15,00	320,00	103,00
16,00	320,00	103,00
17,00	320,00	103,00
18,00	320,00	103,00
19,00	320,00	103,00
20,00	320,00	103,00

Matière
(MD)

10

h5



Burins

Vasconi SA développe et produit des burins de gorge ou à fileter intérieur de très petite dimension, sur plan en collaboration avec ses clients. Nous veillons particulièrement à l'état de surface de nos outils, afin de vous permettre d'assurer un excellent état de surface intérieur, et ainsi vous éviter le contrôle destructif.



Stichel

Burins

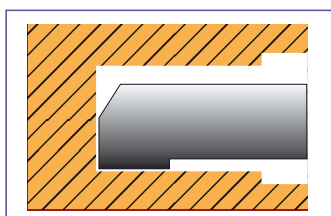
Bulini

Burins

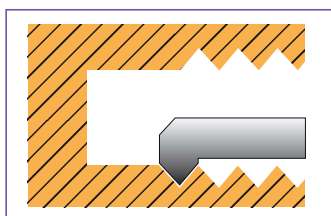
Art. sur demande



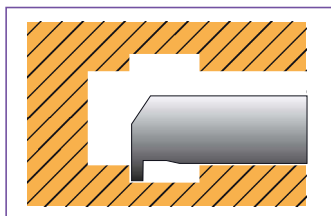
SWISS
made



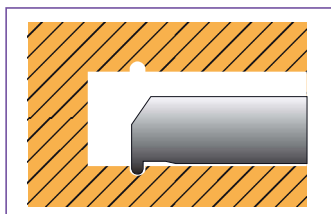
Tournage intérieur



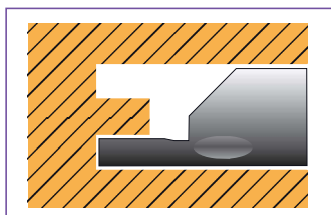
Filetage intérieur



Gorge intérieure



Gorge spéciale



Gorge frontale

R : à partir de 0,03
(tolérance $\pm 0,005$)

N2

N1 Surface
polie

Avec ou sans
lubrification

APPLICATIONS
SPECIALES
sur demande



Brocheurs

Développé et breveté par la maison Vasconi, *Quick Stamp* est né pour répondre aux exigences de brochage de formes complexes.

Système de porte-outil standard pouvant recevoir toute forme possible d'insert interchangeable et repositionnable dans le millième.

La forme en métal dur devient un consommable très économique et vient substituer les brocheurs taillés dans la masse. Le porte-outil restant sur la machine, cela évite une perte de temps avec les offset machine : un simple changement d'insert et START.

Nos inserts sont livrés polis miroir quelle que soit la forme.

Quick Stamp est réaffutable et réversible dans certains cas.

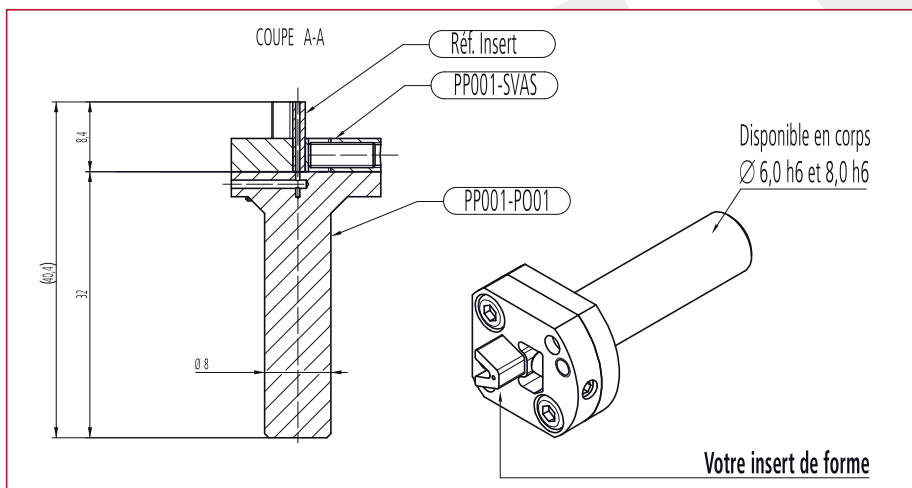


Détails techniques et atouts

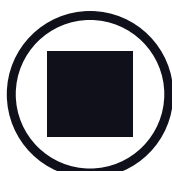
- Changement rapide
- Repositionnement ultra précis
- Plus d'Offset machine au changement d'outils
- Insert poli miroir = excellent état de surface
- Coût par rapport à un insert taillé dans la masse
- Brochage dans l'axe de la broche
- Échappement anti-pressure lubrifiant



Brevet Vasconi Quick Stamp



Art. Brocheurs de forme



4 pans



6 pans



8 pans



16 dents



22 dents à 108°



Torx*



Torx Security*



Torx Plus*



Pentalobe*

* Formes réalisables en Quick Stamp

Matière (MD)	Matière (MD)	Matière (MD)
6	10	12

Surface polie-miroir

**APPLICATIONS
SPECIALES
sur demande**





Outils de forme

Pour répondre aux demandes de nos clients,
Vasconi SA assure la réalisation d'outils sur
plans.

Spezielle werkzeuge
Outils de forme
Utensili in sagoma
Custom tools

Art. Outils de forme



Fraise de forme

Fraise hémisphérique

Fraise à profil

Fraise T

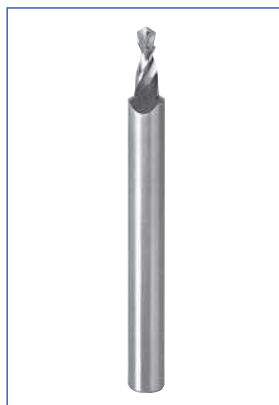
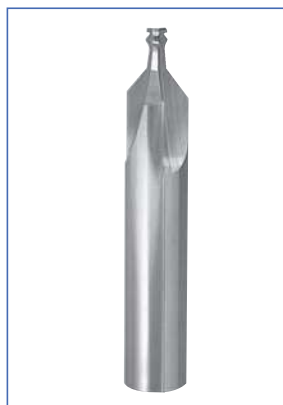
Fraise à tenon

Fraise goutte

Fraise filet

Mèche de forme

...



**APPLICATIONS
SPÉCIALES**
sur demande



Pièces métal dur

Réalisation de pièces en métal dur sur plan pour les domaines de la machine outils, machines spéciales, matrices et canons, goupilles MD, etc.



Hartmetallstücke

Pièces métal dur

Pezzi in metallo duro

Carbide parts

Art. Pièces métal dur



Rectification extérieur

Rectification intérieur

Profil

Gravage laser

Traitement

Aspects

...



APPLICATIONS
SÉCIALES
sur demande





Pièces d'usures machines à came

Verschleissteile für Nockenmaschinen
 Pièces usures machines à came
 Pezzi di usura per macchinari a camme
 Wearing parts for cams machines

Art. Becs et pastilles



Détails techniques



Modèles	Dimensions (en mm)
Bec Bascule	
Becs de Levier du bas	Ø 9 × 40
	Ø 9 × 46
	Ø 10 × 44
	Ø 10 × 50
	Ø 10 × 62
Becs de Levier Radiax	Ø 12 × 70
	Ø 14 × 72
Bec d'Avance 13Y	
Bec d'Avance 13Y Boulon	
Bec pour levier de Cliquet	Ø 7 × 45
	Ø 7 × 55
	Ø 7 × 36
Bec 34-DA	
Pastille	Ø 18 / Ø 26



Becs MD pour machines à cames





Données de coupe

Schnittdaten

Données de coupe

Parametri di lavoro

Cutting data



SWISS
made

Art. MFT2D1530 - MFT2D3038

Matière		Ø 0,10-0,50	Ø 0,51-0,80	Ø 0,81-1,50	Ø 1,51-2,00
A	A1	Vc	4-10	10-30	30-60
		fz	0,002-0,010	0,008-0,0015	0,012-0,025
	A2	Vc	3,5-8	8-25	25-50
		fz	0,002-0,008	0,007-0,013	0,010-0,022
	A3	Vc	3-6	6-20	20-45
		fz	0,002-0,007	0,006-0,012	0,009-0,020
B	B1	Vc	3,5-8	8-20	20-45
		fz	0,002-0,007	0,005-0,010	0,008-0,018
	B2	Vc	3-6	5-15	15-30
		fz	0,002-0,005	0,005-0,008	0,007-0,015
C	C1	Vc	4-10	10-30	30-60
		fz	0,003-0,008	0,006-0,012	0,010-0,022
	C2	Vc	3,5-8	8-25	25-50
		fz	0,002-0,007	0,005-0,011	0,009-0,020
D	D1	Vc	5-15	15-40	40-70
		fz	0,002-0,006	0,005-0,010	0,008-0,018
	D2	Vc	5-15	15-40	40-65
		fz	0,002-0,007	0,006-0,012	0,011-0,020
	D3	Vc	4-12	12-30	30-60
		fz	0,002-0,006	0,005-0,010	0,009-0,018
	D4	Vc	4-12	12-30	30-60
		fz	0,002-0,005	0,004-0,008	0,007-0,015
	D5	Vc	5-15	15-35	35-65
		fz	0,002-0,006	0,005-0,010	0,009-0,018
	D6	Vc	4-12	12-30	30-60
		fz	0,002-0,005	0,004-0,009	0,008-0,015
	D7	Vc	4-12	12-30	30-60
		Fz	0,002-0,004	0,003-0,008	0,006-0,013
	D8	Vc	3-6	6-20	20-45
		fz	0,002-0,004	0,006-0,006	0,005-0,011
E	E1	Vc	4-7	7-15	15-30
		fz	0,002-0,004	0,003-0,008	0,007-0,015
	E2	Vc			
		fz			
F	F1	Vc			
		fz			
	F2	Vc			
		fz			
	F3	Vc			
		fz			
G	G1	Vc	4-10	10-25	20-35
		fz	0,003-0,008	0,007-0,015	0,013-0,025
	G2	Vc			
		fz			
	G3	Vc			
		fz			





SWISS
made

Art. MFT6D1030 - MFT6DN

Matière		Ø 0,10-0,30	Ø 0,31-0,50	Ø 0,51-0,80	Ø 0,81 +1,20	Ø 1,21-2,00
A	A1	Vc	1,0-6,0	6,0-15	10-23	23-60
		fz	0,001-0,004	0,003-0,008	0,007-0,013	0,012-0,018
	A2	Vc	1,0-6,0	2,0-10	3,5-16	7,0-30
		fz	0,001-0,003	0,002-0,007	0,006-0,012	0,010-0,016
	A3	Vc	0,5-5,0	1,0-8,0	2,5-13	5,0-25
		fz	0,001-0,002	0,002-0,006	0,005-0,010	0,008-0,014
B	B1	Vc	0,5-3,0	1,0-6,0	4,0-10	8,0-18
		fz	0,001-0,002	0,002-0,005	0,004-0,008	0,007-0,012
	B2	Vc				
		fz				
C	C1	Vc	2,0-8,0	6,0-15	10-23	23-60
		fz	0,001-0,004	0,003-0,008	0,007-0,013	0,012-0,018
	C2	Vc	1,0-6,0	2,0-10	3,5-16	7,0-30
		fz	0,001-0,003	0,002-0,007	0,006-0,012	0,010-0,016
D	D1	Vc				
		fz				
	D2	Vc	3,0-16	8,0-26	13-55	30-100
		fz	0,001-0,004	0,004-0,007	0,007-0,011	0,010-0,016
	D3	Vc	2,5-13	6,0-22	10-40	20-80
		fz	0,001-0,004	0,004-0,006	0,005-0,010	0,009-0,015
	D4	Vc	2,0-8,0	6,0-15	10-23	23-60
		fz	0,001-0,002	0,002-0,005	0,004-0,008	0,007-0,017
	D5	Vc	3,0-16	8,0-26	13-55	30-100
		fz	0,001-0,004	0,004-0,006	0,005-0,010	0,009-0,015
	D6	Vc				
		fz				
E	E1	Vc				
		fz				
	E2	Vc				
		fz				
F	F1	Vc				
		fz				
	F2	Vc				
		fz				
	F3	Vc				
		fz				
G	G1	Vc				
		fz				
	G2	Vc				
		fz				
	G3	Vc				
		fz				



Art. MFT6D3038

Matière		Ø 0,10-0,30	Ø 0,31-0,50	Ø 0,51-1,00	Ø 1,01-2,00	Ø 2,01-3,00
A	A1	Vc	1,5-5	4-10	10-30	30-60
		fz	0,001-0,004	0,003-0,008	0,007-0,015	0,014-0,025
	A2	Vc	1,2-4	3,5-8	8-25	25-50
		fz	0,001-0,003	0,002-0,007	0,006-0,014	0,012-0,023
	A3	Vc	1-3	3-6	6-20	20-45
		fz	0,001-0,002	0,002-0,006	0,005-0,013	0,011-0,020
B	B1	Vc	1,2-4	3,5-8	8-20	20-45
		fz	0,001-0,002	0,002-0,005	0,004-0,011	0,010-0,018
	B2	Vc	1-3	3-6	5-15	15-30
		fz	0,001-0,002	0,002-0,004	e - 0 , 0 0 9	0,008-0,01
C	C1	Vc	1,5-5	4-10	10-30	30-60
		fz	0,001-0,004	0,003-0,008	0,007-0,015	0,014-0,025
	C2	Vc	1,2-4	3,5-8	8-25	25-50
		fz	0,001-0,003	0,002-0,007	0,006-0,014	0,012-0,022
D	D1	Vc	2-6	5-15	15-40	40-70
		fz	0,001-0,003	0,002-0,006	0,005-0,013	0,012-0,020
	D2	Vc	1,8-5,5	5,0-15	15-40	40-65
		fz	0,001-0,004	0,003-0,007	0,006-0,015	0,014-0,022
	D3	Vc	1,5-5	4-12	12-30	30-60
		fz	0,001-0,004	0,003-0,006	0,006-0,013	0,012-0,020
	D4	Vc	1,5-5	4-12	12-30	30-60
		fz	0,001-0,002	0,002-0,005	0,004-0,010	0,009-0,016
	D5	Vc	2-6	5-15	15-35	35-65
		fz	0,001-0,004	0,003-0,006	0,005-0,013	0,012-0,020
	D6	Vc	1,5-5	4-12	12-30	30-60
		fz	0,001-0,002	0,002-0,005	0,004-0,010	0,009-0,016
	D7	Vc	1,5-5	4-12	12-30	30-60
		Fz	0,001-0,004	0,003-0,006	0,005-0,012	0,011-0,018
	D8	Vc	1-3	2,5-6	6-20	20-45
		fz	0,001-0,002	0,002-0,005	0,004-0,009	0,008-0,013
E	E1	Vc	0,8-5	4-7	7-15	15-30
		fz	0,001-0,003	0,002-0,006	0,005-0,013	0,012-0,020
	E2	Vc				
		fz				
F	F1	Vc				
		fz				
	F2	Vc				
		fz				
	F3	Vc				
		fz				
G	G1	Vc	1,5-5	4-10	10-25	20-35
		fz	0,001-0,004	0,003-0,010	0,009-0,018	0,016-0,028
	G2	Vc				
		fz				
	G3	Vc				
		fz				



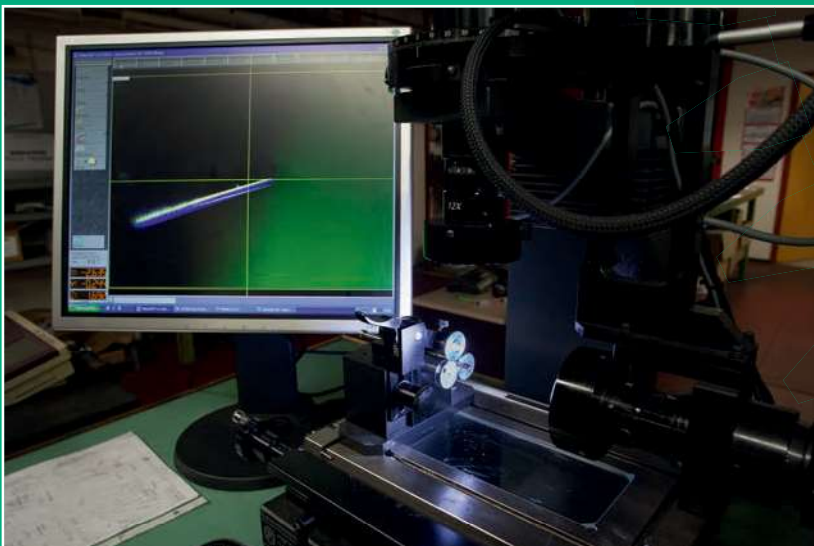


SWISS
made

Art. FPNC90

Matière		Ø 2,00-6,00	Ø 6,00-12,00	Ø 12,00-20,00
A	A1	Vc 25-40	25-40	25-40
		fz 0,120-0,250	0,200-0,300	0,280-0,400
	A2	Vc 20-35	20-35	20-35
		fz 0,100-0,200	0,150-0,250	0,200-0,350
	A3	Vc 12-30	12-30	12-30
		fz 0,080-0,150	0,140-0,220	0,180-0,300
B	B1	Vc 10-20	10-20	10-20
		fz 0,050-0,150	0,110-0,200	0,150-0,250
	B2	Vc 8-16	8-16	8-16
		fz 0,040-0,080	0,060-0,140	0,100-0,150
C	C1	Vc 25-40	25-40	25-40
		fz 0,070-0,150	0,130-0,200	0,180-0,350
	C2	Vc 20-35	20-35	20-35
		fz 0,050-0,100	0,080-0,150	0,120-0,250
D	D1	Vc 45-60	45-60	45-60
		fz 0,100-0,250	0,200-0,300	0,260-0,350
	D2	Vc 30-45	30-45	30-45
		fz 0,130-0,300	0,260-0,350	0,330-0,500
	D3	Vc 25-40	25-40	25-40
		fz 0,100-0,250	0,200-0,300	0,260-0,350
	D4	Vc 25-40	25-40	25-40
		fz 0,006-0,150	0,120-0,180	0,160-0,220
	D5	Vc 45-60	45-60	45-60
		fz 0,100-0,250	0,200-0,300	0,260-0,350
	D6	Vc 25-40	25-40	25-40
		fz 0,060-0,090	0,080-0,110	0,100-0,130
	D7	Vc 25-40	25-40	25-40
		fz 0,050-0,130	0,100-0,180	0,160-0,250
	D8	Vc 12-30	12-30	12-30
		fz 0,030-0,100	0,080-0,130	0,100-0,150
E	E1	Vc 30-45	30-45	30-45
		fz 0,040-0,120	0,080-0,160	0,150-0,220
	E2	Vc		
		fz		
F	F1	Vc		
		fz		
	F2	Vc		
		fz		
	F3	Vc		
		fz		
G	G1	Vc 30-45	30-45	30-45
		fz 0,100-0,250	0,220-0,400	0,350-0,700
	G2	Vc		
		fz		
	G3	Vc		
		fz		





Groupes matière

Werkstoffgruppen
Groupes matière
Gruppi materia
Workpiece materials



	Matériel	Exemple
A	A1 Acier jusqu'à 700 N/mm ²	C22 / GS38 / C35...
	A2 Acier de 700 à 1 000 N/mm ²	G22 / 16Mn Cr5 / 42Cr Mo 4...
	A3 Acier > 1 400 N/mm ²	S210 Cr12...
B	B1 Inox Martinsitic et Ferritic	1.4028 / 1.4035 / 1.4057 / 1.4016 / 1.4105...
	B2 Inox Austenitic	1.4301 / 1.4305 / 1.4306 / 1.4570
C	C1 Fonte	
	C2 –	
D	D1 Alu Type	Série 1000 / Série 2000
	D2 Alu Type	Série 4000
	D3 Alu Type	Série 7000
	D4 Alliage magnésium	Série 5000
	D5 Cu Ni	
	D6 Cuivre	
	D7 Argent	
	D8 Or	
E	E1 Titane	Ti6AP4V
	E2 Alliage Ni / Co	
F	F1 –	
	F2 –	
	F3 –	
G	G1 Thermoplastique	
	G2 Plastic technique et Fibre	
	G3 Graphite	





Index



SWISS
made

Fraises et micro-fraises

Mikrofräser 1 x d; λ 30°	6
Micro fraise 1 x d; λ 30°	6
Micro fresa 1 x d; λ 30°	6
Micro end mill 1 x d; λ 30°	6

► **Art. MF1D30Z3**

Mikrofräser 2 x d; λ 30°	7
Micro fraise 2 x d; λ 30°	7
Micro fresa 2 x d; λ 30°	7
Micro end mill 2 x d; λ 30°	7

► **Art. MF2D30Z3**

Mikrofräser 3 x d; λ 30°	8
Micro fraise 3 x d; λ 30°	8
Micro fresa 3 x d; λ 30°	8
Micro end mill 3 x d; λ 30°	8

► **Art. MF3D30Z3**

Fräser schaft Ø 6,0	9
Fraise corps Ø 6,0	9
Fresa corpo Ø 6,0	9
Micro end shank Ø 6,0	9

► **Art. RENF6**

Gerade genuteter Fräser – 1 Zahn	10
Fraise taille droite – 1 dent	10
Fresa taglio diritto – 1 dente	10
Straight fluted end mill – 1 tooth	10

► **Art. ECOFINISH**

Gravierfräser 30°, mit Fläche	11
Fraise à graver 30°, avec plat	11
Fresa per incidere 30°, con piano	11
Engraving mill 30°, with flat	11

► **Art. FGR30**

Gravierfräser 60°, mit Fläche	12
Fraise à graver 60°, avec plat	12
Fresa per incidere 60°, con faccia	12
Engraving mill 60°, with flat	12

► **Art. FGR60**

Gravierfräser 90°, mit Fläche	13
Fraise à graver 90°, avec plat	13
Fresa per incidere 90°, con faccia	13
Engraving mill 90°, with flat	13

► **Art. FGR90**

Forets et micro-forets (centreurs/angleurs)

Mikro-NC-Anbohrer und Anfaser 60°	16
Micro foret à pointer NC et chanfreiner 60°	16
Micro punta a centrare e smusso NC 60°	16
Micro NC spotting drill and chamfering 60°	16

► **Art. MFPNC60**

5 Mikro-NC-Anbohrer 90°	17
6 Micro foret à pointer NC 90°	17
6 Micro punta a centrare NC 90°	17
6 Micro NC spotting drill 90°	17

► **Art. MFPNC90**

Mikrobohrer 2 x d	18
Micro foret 2 x d	18
Micro punta 2 x d	18
Micro drill 2 x d	18

► **Art. MFT2D1530**

Mikro Pilotbohrer 2 x d	20
Micro foret de préperçage 2 x d	20
Micro punta per preforo 2 x d	20
Micro pilot drill 2 x d	20

► **Art. MFT2D3038**

Mikrobohrer 6 x d	22
Micro foret 6 x d	22
Micro punta 6 x d	22
Micro drill 6 x d	22

► **Art. MFT6D1030**

Mikrobohrer TYPE N 6 x d	24
Micro foret TYPE N 6 x d	24
Micro punta TYPE N 6 x d	24
Micro drill TYPE N 6 x d	24

► **Art. MFT6DN**

Mikrobohrer 6 x d	26
Micro foret 6 x d	26
Micro punta 6 x d	26
Micro drill 6 x d	26

► **Art. MFT6D3038**

NC-Anbohrer 90°	28
Foret à pointer NC 90°	28
Punta a centrare NC 90°	28
NC spotting drill 90°	28

► **Art. FPNC90**

Cylindres

29 Hartmetall vollstäbe geschliffen h5	30
30 Barreaux rectifiés métal dur h5	30
30 Barrette rettificate metallo duro h5	30
30 Solid rods carbide h5	30

► **Art. CYL.MD**

Burins

15 Stichel	31
32 Burins	32
32 Bulini	32
32 Burins	32

► **Art. sur demande**

Brocheurs

33 Stosswezeuge	34
34 Brocheurs	34
34 Punzone	34
34 Broaching tools	34

► **Art. Quick Stamp**

► **Art. Brocheurs de forme**

Outils de forme

37 Spezielle werkzeuge	38
38 Outils de forme	38
38 Utensili in sagoma	38
38 Custom tools	38

► **Art. Outils de forme**

Pièces métal dur

39 Hartmetallstücke	40
40 Pièces métal dur	40
40 Pezzi in metallo duro	40
40 Carbide parts	40

► **Art. Pièces métal dur**

Pièces d'usures (machines à came)

41 Verschleisssteile für Nockenmaschinen	42
42 Pièces usures machines à came	42
42 Pezzi di usura per macchinari a camme	42
42 Wearing parts for cams machines	42

► **Art. Becs et pastilles**

Données de coupe

43 Schnittdaten	44
44 Données de coupe	44
44 Parametri di lavoro	44
44 Cutting data	44
44 ► Art. MFT2D1530 - MFT2D3038	44
45 ► Art. MFT6D1030 - MFT6DN	45
46 ► Art. MFT6D3038	46
47 ► Art. FPNC90	47

Groupe matière

49 Werkstoffgruppen	50
50 Groupes matière	50
50 Gruppi materia	50
50 Workpiece materials	50



vasconi^{SA}
SWISS TOOLS SOLUTIONS



Via Scerese 1 • Zona industriale 3 • CH-6805 Mezzovico
Tél. : +41 91 945 35 51 • Fax : +41 91 945 27 58
Site : www.vasconi.ch • E-mail : info@vasconi.ch